

Technický datový list

Polystone[®] MR AST černý

PE-UHMW / PE 1000

Vlastnosti produktu

- Antistatic
- Good wear resistance
- Good sliding properties

Typické oblasti použití

- Dopravní technika a automatizace
- Stavba strojů a zařízení

| | Testovací metoda | Jednotka | Orientační hodnota |
|--|------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| Obecné vlastnosti | | | |
| Hustota | DIN EN ISO 1183-1 | g / cm ³ | >0,94 |
| Absorpce vody | DIN EN ISO 62 | % | <0,01 |
| Hořlavost (tloušťka 3 mm / 6 mm) | UL 94 | | HB |
| Molekulární hmotnost | - | 10 ⁶ g/mol | ≥ 4 |
| Mechanické vlastnosti | | | |
| Mez kluzu | DIN EN ISO 527 | MPa | >20 |
| Modul pružnosti v tahu | DIN EN ISO 527 | MPa | >700 |
| Vrubová houževnatost | DIN EN ISO 11542 | kJ / m ² | >50 |
| Tvrdost Shore | DIN EN ISO 868 | scale D | >60 |
| Tepelné vlastnosti | | | |
| Teplota tání | ISO 11357-3 | °C | 130 ... 135 |
| Tepelná vodivost | DIN 52612-1 | W / (m * K) | 0,40 |
| Tepelná kapacita | DIN 52612 | kJ / (kg * K) | 1,90 |
| Koeficient lineární teplotní roztažnosti | DIN 53752 | 10 ⁻⁶ / K | 150 ... 230 |
| Provozní teplota dlouhodobá | Průměr | °C | -100 ... 80 |
| Provozní teplota krátkodobá (max.) | Průměr | °C | 130 |
| Teplota měknutí dle Vicata | DIN EN ISO 306, dle Vicata B | °C | 79 |
| Elektrické vlastnosti | | | |
| Objemový odpor | DIN EN 62631-3-1 | Ω * cm | 10 ⁹ ... 10 ¹¹ |
| Povrchový odpor | DIN EN 62631-3-2 | Ω | 10 ⁹ ... 10 ¹¹ |

The data stated above are average values ascertained by statistical tests on a regular basis. They are in accordance with DIN EN 15860. The data above are provided purely for information and shall not be regarded as binding unless expressly agreed in a contract of sale.

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials





ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 16/06/2026 • Vydáno: 09/06/2026 • Verze: 6.0
PIM-ID: 591127 • PIM-kód: 1140-6-16.143.223-11.5-5
Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

